

لیزر جوش فایبر FIBER LASER WELDING



فروش اقساطی

LASER CUTTING, WELDING, MARKING SOLUTIONS

سیستم کنترل

استفاده از سیستم کنترل PLC برای حفظ دقت و کیفیت در محیط های صنعتی به همراه صفحه کنترل و فرمان لمسی برای کاربری آسان و سریع. قابل اتصال به سیستم های حرکتی برای جوش اتوماسیون.



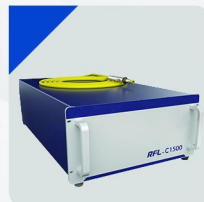
هد جوش

طراحی ارگونومی، سبک و کارآمد و بهره گیری از آخرین تکنولوژی در ساخت هد های جوش استفاده شده در دستگاه های این شرکت به منظور دستیابی به حداکثر کیفیت، سرعت و دقت در جوش.



منبع لیزر فایبر

استفاده از آخرین نسل لیزر های فایبر یا لیزر های دیودی با طول عمر بسیار بالا، مصرف برق پایین، بدون نیاز به تعمیر و نگهداری، پرتو لیزر با کیفیت عالی و بهینه سازی شده برای جوش لیزر.



طراحی و ساخت دستگاه به صورت یکپارچه و حمل و نقل آسان به منظور انجام فرآیند جوش در هر نقطه از کارگاه یا خط تولید. و قابل اتصال به انواع سیستم حرکتی CNC یا انواع ربات برای جوش می باشد.



معرفی:

در جوش لیزر، با تابش پرتو لیزر متمرکز شده بروی قطعه کار، حرارت لازم برای ایجاد حوضچه مذاب تامین و یک در هم آمیختگی مواد با هم بوجود می آید. که پس از انجماد، اتصالی قوی بین مواد ایجاد می شود و به دلیل کوچک بودن لکه پرتو لیزر و تمرکز بالای انرژی، جوشی نازک و عمیق بدست می آید. عمق نفوذ و پهنای جوش را می توان با کنترل توان لیزر، تغییر اندازه لکه لیزر، سرعت جوش و سایر پارامترها تغییر داد. و به همین دلیل است که می توان از این روش در بسیاری از صنایع و کاربردها برای جوشکاری ظریف و بسیار دقیق تا جوشکاری قطعات بزرگ و ضخیم استفاده کرد.

مشخصات فنی:

نوع لیزر	توان لیزر	فرکانس لیزر	طول فیبرنوری	نوع جوش	ضخامت جوش	توان مصرفی	برق ورودی
لیزر فایبر پیوسته	۱۰۰۰ وات ۱۵۰۰ وات ۲۰۰۰ وات ۳۰۰۰ وات	۱ تا ۵۰۰۰ پالس در ثانیه	۱۰ یا ۱۵ متر	پیوسته، پالسی و سوپر پالسی	۳ میلیمتر ۴ میلیمتر ۵ میلیمتر ۶ میلیمتر	<۶ کیلو وات <۷ کیلو وات <۹ کیلو وات <۱۲ کیلو وات	۲۲۰ ولت ۲۲۰ ولت ۳۸۰ ولت



مزایای جوش لیزر:

سرعت جوش ۲ تا ۱۰ برابر بیشتر از روش های متداول است که باعث کاهش نیروی انسانی در خط تولید می گردد.

ناحیه جوش کوچک و ظریف که هزینه های پرداخت، پولیش و تمیز کاری را به شدت کاهش و هزینه های تمام شده جوش را کم می کند.

حداقل ناحیه HAZ، عدم اعوجاج یا تغییر حالت یا تنش حرارتی در ورق (قطعه) و ایجاد جوش قوی.

عدم نیاز به مواد مصرفی، الکتروود جوش و حداقل هزینه تعمیر و نگهداری برای دستگاه.

عدم نیاز به نیروی متخصص جوش، کاربری ساده دستگاه و انجام تنظیمات سریع و آسان.

امکان اتصال به دستگاه های CNC یا ربات برای اجرای جوش های بسیار دقیق و تیراژ بالا.

فرآیند جوش غیرتماسی با حداقل صدا و آلودگی محیط زیست.

انتقال لیزر توسط فیبر نوری که جوشکاری از راه دور، جوش قطعات بزرگ، جوش در ارتفاع و شرایط سخت را امکان پذیر می سازد.



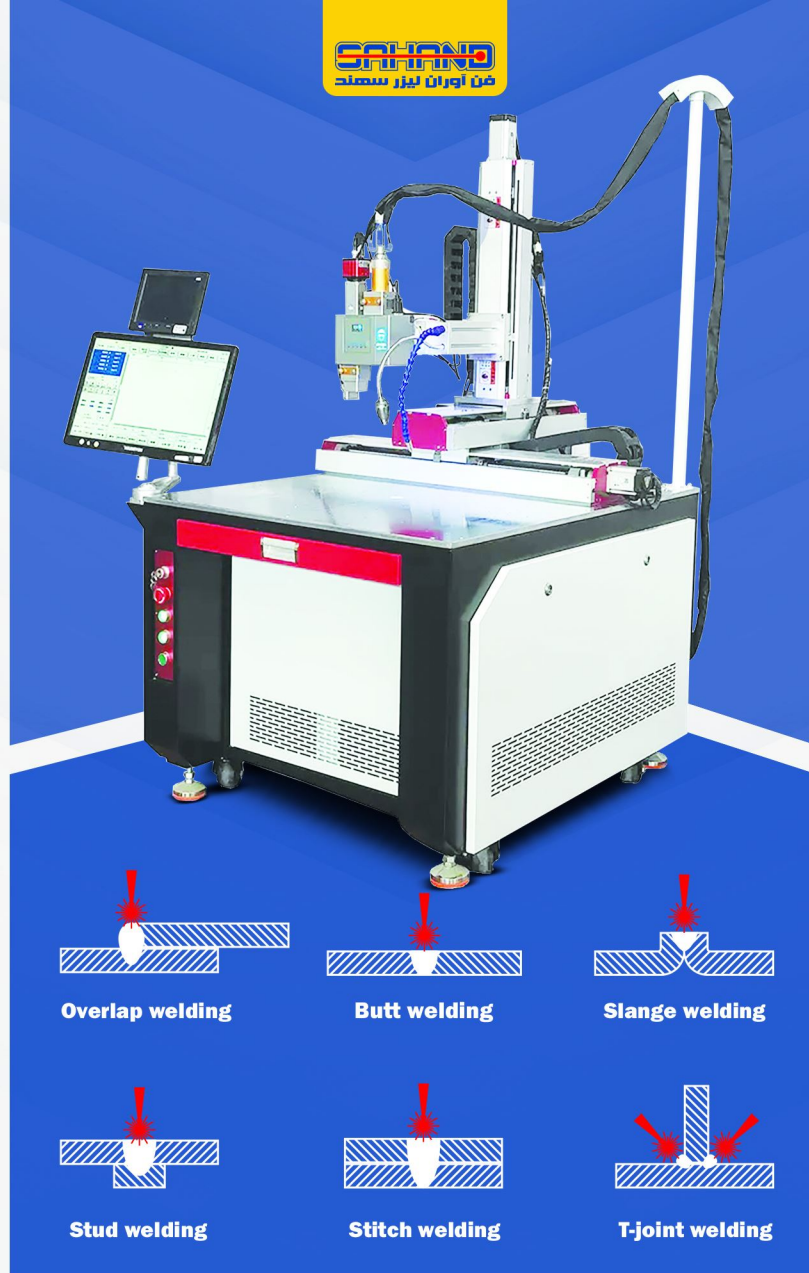
ضخامت جوش



روند جوش

پشتیبانی ۰۹۱۹ ۸۰۲ ۳۰۳۲
۰۹۱۳ ۱۸۶ ۳۰۳۲

فروش ۰۹۱۲ ۵۸۵ ۵۵۴۸
۰۹۱۳ ۳۸۶ ۲۶۷۳



Overlap welding



Butt welding



Slange welding



Stud welding



Stitch welding



T-joint welding

Laser Power	0.5mm	1mm	1.5mm	2mm	2.5mm	3mm	3.5mm	4mm	4.5mm	5mm	Quality welding thickness(mm)
1500w											Carbon Steel Stainless Steel Aluminum alloy Galvanized sheet
2000w											
3000w											

دستگاه لیزر جوش دستی:

دستگاه جوش لیزر فایبر ساخت سهند لیزر از آخرین نسل لیزرهای فایبر و هد جوش دستی بهره می برند. استفاده از کنترلر PLC به همراه پنل ارتباطی لمسی، چیلر اتوماتیک، سیستم کنترل گاز و پروتکل های ایمنی از ویژگی های این سری از دستگاه ها می باشد.

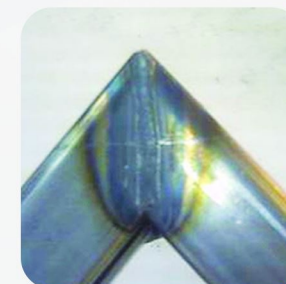
توان سورس لیزر فایبر بر اساس کاربردهای مختلف می تواند بین ۱۰۰۰ تا ۳۰۰۰ وات انتخاب و برای جوش طیف وسیعی از فلزات استفاده گردد.

دستگاه های جوش لیزر همراه با نصب، راه اندازی و آموزش رایگان در محل خریدار بوده و از زمان تحویل دارای حداقل یک سال گارانتی می باشد.

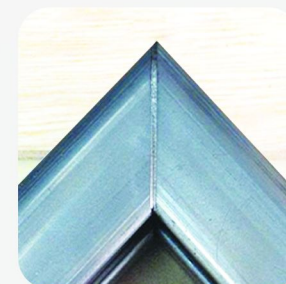
کاربرد های جوش لیزر:

دستگاه لیزر جوش فایبر امکان جوش انواع فلزات مانند استیل، آهن، آلومینیوم، برنج را دارا بوده و می تواند انواع شکل جوش را در نواحی مختلف انجام دهد. از دستگاه جوش لیزر در صنایع بسیاری مانند صنایع استیل، الکترونیک، خودروسازی، قطعه سازی، تعمیر قالب، لوازم خانگی، تجهیزات بیمارستانی، صنایع غذایی و... استفاده نمود.

دستگاه جوش لیزر می تواند انواع شکل جوش شامل جوش لب به لب، جوش پرکننده با سیم، جوش نقطه ای، جوش پیوسته (آب بند) و ... انجام دهد و برای قطعات ظریف و ورق های نازک تا قطعات بزرگ و ورق های ضخیم استفاده شود.



جوش TIG



جوش لیزر فایبر

اصفهان، خیابان امام خمینی، ۰۳۱ - ۳۱۳۲۰۰۱۲-۳
خیابان عطاءالملک، بلوک ۲۴، پلاک ۳۳ ۰۳۱ - ۳۳۸۷۸۸۰۳-۴